

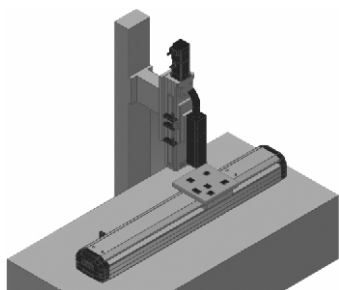
單軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動



適用產業：PCB/CD/DVD

PCB 基板噴字裝置

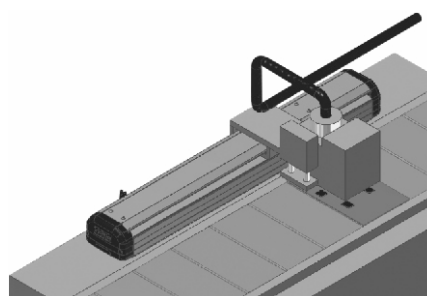


將基板固定於電動滑台上，利用滑台等速移動的特性，執行基板的噴字作業。

使用規格

METS-12 / METS-14 / METSC-12 / METSC-13

電路板表面清潔裝置

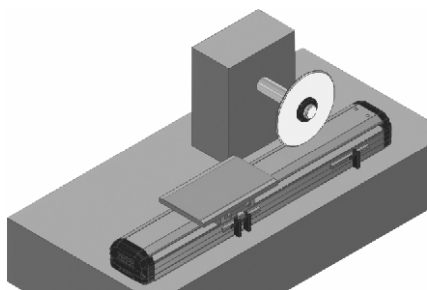


將PLASMA固定在電動滑台上，在輸送帶上方來回移動，做電路板表面的清潔工作。

使用規格

METS-12 / METS-14 / METSC-12 / METSC-13

PCB 電路板切割裝置

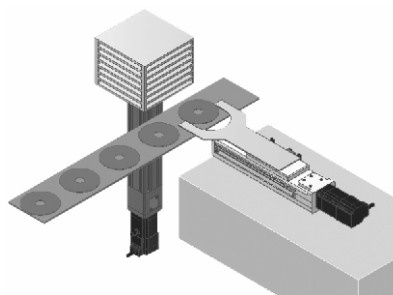


將PCB電路板放置在電動滑台上，搭配外部切刀機構，做裁切的動作。

使用規格

METS-12 / METS-14 / METS-17
METSC-12 / METSC-13

光碟收料裝置



利用電動滑台可多點定位的特性，將光碟片收料盒做上下移動定位收料。

使用規格

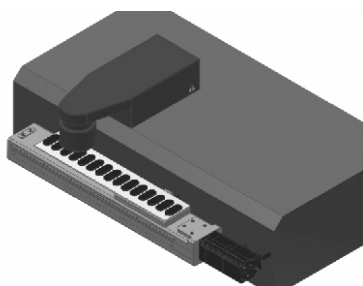
METS-6M / METS-12 / METS-14
METSC-6 / METSC-12 / MEQYC-65

單軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動

適用產業：半導體/封裝/測試

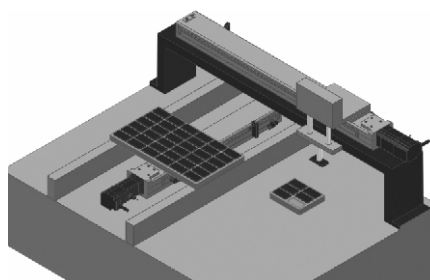
IC 打印裝置



將IC裝置放於滑台上，利用滑台搭配伺服或步進馬達，可等速度移動的特性，執行雷射打印工作。

使用規格
METS-6M / METS-10 / METSC-6 / METSC-10

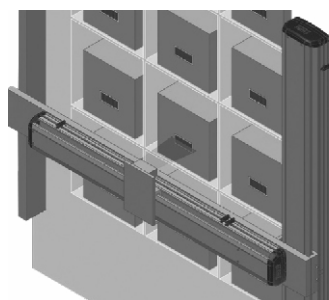
IC 取放整A列裝置



使用2支單軸電動滑台，可組成簡易式IC取放機構。

使用規格
METS-6M / METS-10 / METS-14
METSC-6 / METSC-10 / METSC-13

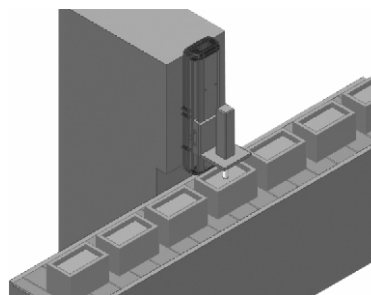
條碼掃描裝置



將XY滑台安裝在小型的自動倉儲內，執行物品條碼的掃描作業。

使用規格
METS-14 / METS-17 / METS-22
METSC-10 / METSC-12 / METSC-13

充填裝置



為了因應不同產品的填充作業，利用滑台可程式化的特性，可於不同高度的位置，執行充填作業。

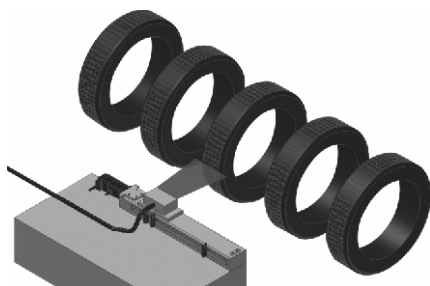
使用規格
METS-6M / METS-12 / METS-14
METSC-5 / METSC-12 / METSC-13

單軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動

適用產業：汽車/零件加工/組立/表面處理/手機

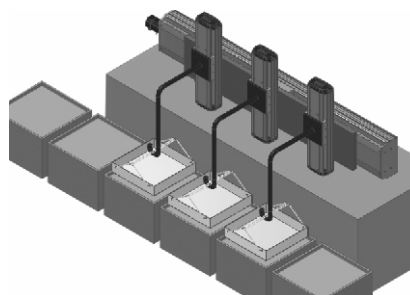
輪胎表面檢查裝置



將C. C. D安裝在滑台上，利用滑台等速移動的特性，檢查輪胎表面上的缺陷，並即時回報給現場人員。

使用規格
METS-6M / METS-10 / METS-12
METSC-5 / METSC-10 / METSC-12

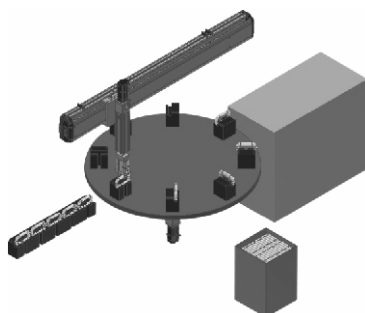
表面處理移動裝置



利用滑台可上下左右高速移動的特性，將工作置掛在滑台上浸入溶劑內，做表面處理的工作。

使用規格
METS-14 / METS-17 / METS-22
METSC-10 / METSC-12 / METSC-13

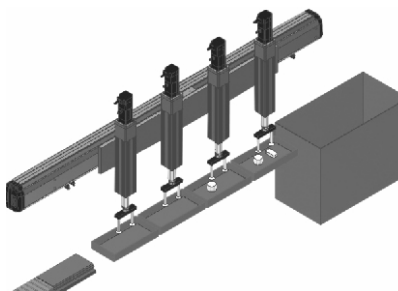
圓盤機上組立裝置



利用2支單軸組合成XY機構，可架在圓盤機上，做零件的組立。

使用規格
METS-12 / METS-14 / METSC-12 / MEQYC-50

小型部品組立裝置



利用電動滑台可多點定位的特性，帶動吸盤及氣缸作小型零件的組立作業。

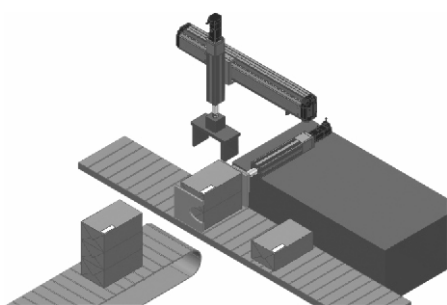
使用規格
METS-6M / METS-10 / METS-12
METSC-12 / MEQYC-50

單軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動

適用產業：傳統製造/食品/原物料

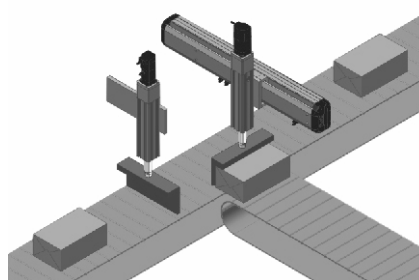
生產線搬運裝置



利用單軸電動滑台組合成XY機構，在輸送帶上方執行物品的搬運作業。

使用規格
METS-12 / METS-14 / METS-17

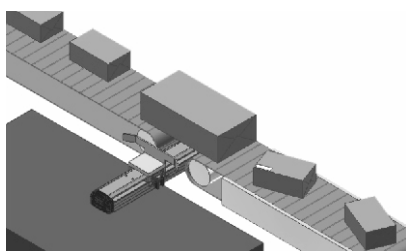
生產線分料裝置



在輸送帶的生產線上，利用電動滑台做產品分類。

使用規格
METS-12 / METS-14

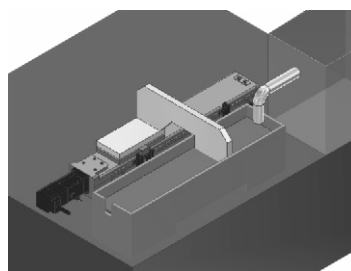
包裝整列裝置



利用伺服馬達與滑台的搭配，可以在移動的輸送帶上，將不同大小的產品做整列，可以大幅節省工作時間。

使用規格
METS-12 / METS-14 / METS-17

溶劑表面刮平機構



利用電動滑台可等速移動特性，可將黏稠溶劑表面做整平處理。

使用規格
METS-6M

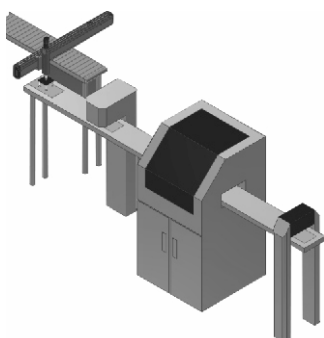
多軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動



適用產業：PCB 電路板

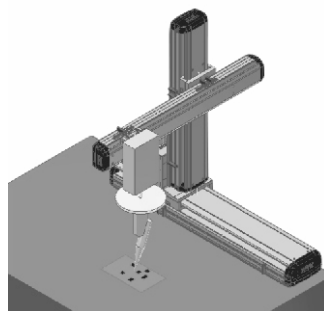
電路板搬送裝置



將 2 支單軸電動滑台組合成 X-Z 雙軸機構，執行電路板上下左右的搬送工作。

使用規格
X 軸 METS-14 / Z 軸 METS-12

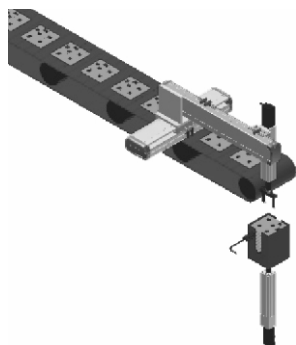
自動鉅錫裝置



將鉅錫裝置固定於單軸電動滑台組合成的 X-Y-Z 3 軸上，可執行電路板零件的鉅錫作業。

使用規格
X 軸 METS-14 / Y 軸 METS-12 / Z 軸 METS-14

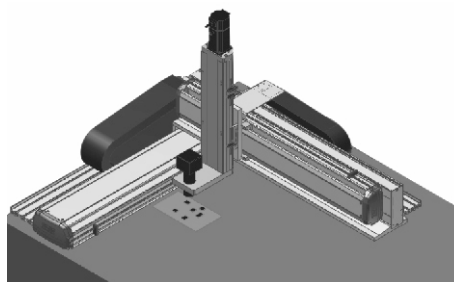
電路板推疊裝置



使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可用於電路板生產線的收料機構。

使用規格
X 軸 METS-14 / Y 軸 METS-12 / Z 軸 METS-6M

CCD 影像視覺檢查裝置



將視覺系統固定在 X-Y-Z 3 軸上，做 PCB 板的外觀 AOI 檢查。

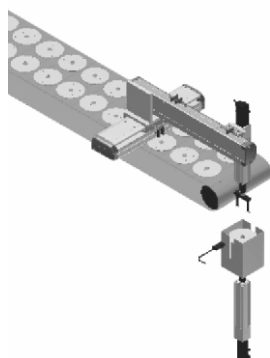
使用規格
X 軸 METS-14 / Y 軸 METS-12 / Z 軸 METS-6M

多軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動

適用產業：CD/DVD/手機

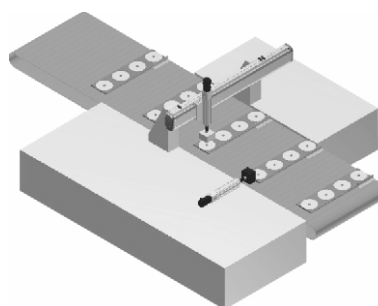
光碟片堆疊裝置



使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可用於光碟片生產線的收料機構。

使用規格
X 軸 METS-14 / Y 軸 METS-10 / Z 軸 METS-6M

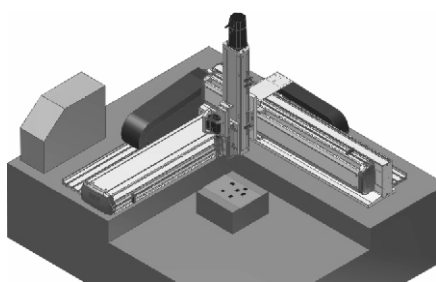
光碟片 UV 照射裝置



使用單軸電動滑台組合成 X-Z 2 軸機構，可用於光碟片 UV 照射裝置。

使用規格
X 軸 METS-12 / Z 軸 METS-6M

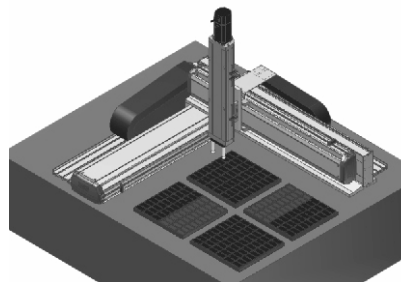
鎖螺絲裝置



利用 X-Y 軸機構，可做為取放螺絲運用。

使用規格
X 軸 METS-12 / Y 軸 METS-6M

小型部品取放裝置



使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可用於小型零件部件的取放裝置。

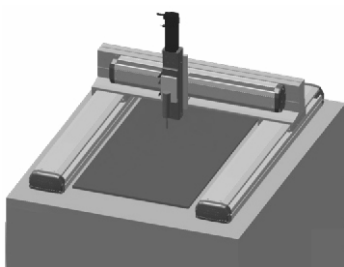
使用規格
X 軸 METS-14 / Y 軸 METS-12 / Z 軸 METS-6M

多軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動

適用產業：LCD/汽車

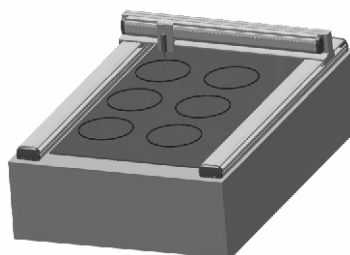
大型 LCD 玻璃基板塗膠裝置



使用 2 支同動的 X 軸電動滑台搭配 1 支 Y 軸滑台再加上 Z 軸組合成一套高速的 LCD 玻璃基板的塗膠裝置。

使用規格
X 軸 METS-14-2支 / Y 軸 METS-12 / Z 軸 METS-6M

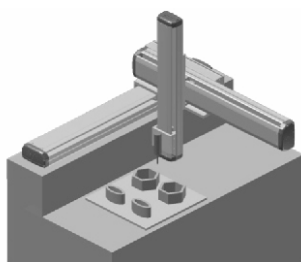
玻璃基板切割作業



使用 2 支同動的 X 軸電動滑台搭配 1 支 Y 軸滑台組合成一套簡易式的玻璃板切割機構。

使用規格
X 軸 METS-17-2支 / Y 軸 METS-14

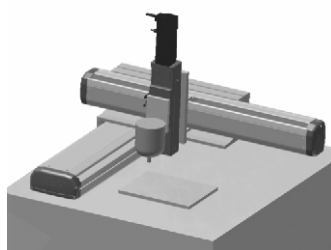
各種小型零件的塗佈裝置



將 3 支單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 機構，可執行點塗膠作業，成本比一台塗膠機械便宜很多，也可以運用在生產線上的塗膠作業。

使用規格
X 軸 METS-14、17 / Y 軸 METS-12、14 /
Z 軸 METS-6M、10

噴塗移動裝置



利用 X-Y-Z 3 軸做清潔或噴塗作業。

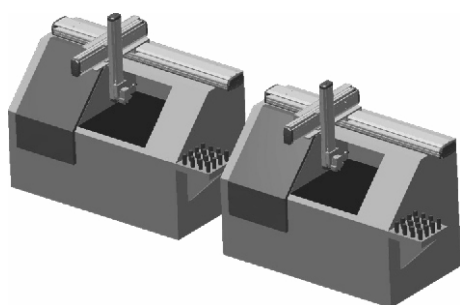
使用規格
X 軸 METS-14、17 / Y 軸 METS-12、14 /
Z 軸 METS-6M、10

多軸使用範例

滑台電動缸－螺桿驅動

適用產業：機械加工/太陽能/食品

工具機加工件取放裝置

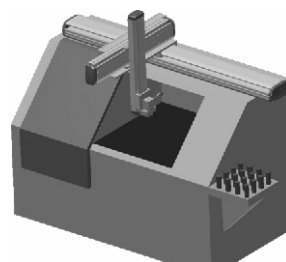


使用單軸電動滑台組合成 X-Z-Y 3 軸，可安裝在 2 台或 3 台的 CNC 工具機上，做為多次加工的加工件上下料的取放機構。

使用規格

X 軸 METS-22 / Y 軸 METS-17 / Z 軸 METS-14

工具機加工件取放裝置

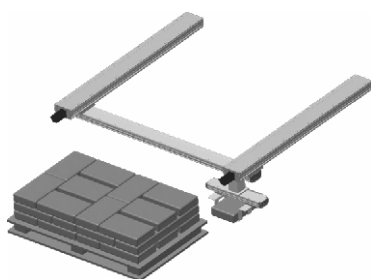


使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可安裝在 CNC 工具機上，做為加工件上下料的取放機構，成本比 6 軸機械手臂節省許多。

使用規格

X 軸 METS-22 / Y 軸 METS-17 / Z 軸 METS-14

大型物品的搬運裝置

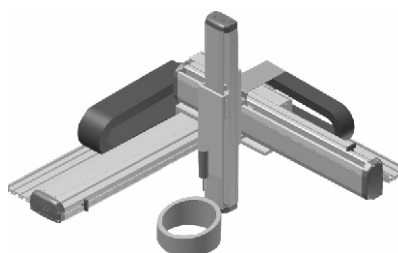


使用 2 支同動的 X 軸電動滑台搭配 1 支 Y 軸電動滑台組合成一套大型物品的搬運裝置，成本比 6 軸機械手臂節省許多。

使用規格

X 軸 METS-22-2支 / Y 軸 METS-17

3次元塗膠裝置



利用 X-Y-Z 3 軸組合成懸臂塗膠機構，可執行 3 次元塗膠作業。

使用規格

X 軸 METS-14、17 / Y 軸 METS-12、14 /
Z 軸 METS-6M、10